

Vierte Satzung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung des Fachbereichs Gesundheitswissenschaften der Hochschule Fulda – University of Applied Sciences für den Master-Studiengang Public Health (SPO 2019)

Gemäß §§ 25 Abs. 1, 43 Abs. 5 des Hessischen Hochschulgesetzes (HessHG) vom 14. Dezember 2021 (GVBl I S. 931), geändert am 10. Oktober 2024 (GVBl 2024, Nr. 56), hat das Präsidium der Hochschule Fulda – University of Applied Sciences am 25. Februar 2025 die von dem Fachbereichsrat des Fachbereichs Gesundheitswissenschaften am 13. November 2024 beschlossene nachstehende Änderung der Studien- und Prüfungsordnung für den Master-Studiengang „Public Health“ genehmigt.

Artikel 1: Änderungen

1. In § 3 wird die Angabe „(120 Credits)“ gestrichen.

2. § 7 wird wie folgt geändert:
 - a) In Absatz 2 wird die Angabe „(25 Credits)“ gestrichen.

 - b) Als neuer Absatz 4 wird eingefügt:
„Das gewählte Thema muss den in §1 benannten Studienzielen gerecht werden.“

 - c) Der bisherige Absatz 4 wird Absatz 5.

 - d) Im neuen Absatz 5 werden die Wörter „und das entsprechende Gebiet im Studiengang in der Lehre vertreten“ gestrichen.

Artikel 2: Inkrafttreten

Diese Änderungen treten mit Wirkung zum Wintersemester 2025/26 in Kraft.

Fulda, d. 30.05.2025

Prof. Dr. Stefan Greß
Dekan des Fachbereichs Gesundheitswissenschaften